Elpro.com.pl: ul. Legionów 93/95, 91-072 Łódź
www: www.elpro.com.pl **e-mail**: sklep_www@elpro.com.pl **tel**: (42) 664-06-00

HONEYWELL DOLPHIN 6100



Produkt jest niedostępny

Kategorie Kolektory danych

DOLPHIN 6100 firmy Honeywell to stylowy oraz wytrzymały komputer mobilny. Dzięki zaawansowanej technologii zbierania danych i szybkiej komunikacji bezprzewodowej, terminal **DOLPHIN 6100** umożliwia pracę wielu skomplikowanych aplikacji mobilnych np.: zarządzanie gospodarką magazynową, inwentaryzacja środków trwałych, podgląd i modyfikacja cen oraz wiele innych.

DOLPHIN 6100 to przede wszystkim ergonomia - to niewielkich rozmiarów urządzenie zostało wyposażone w czytnik 2D (imager) z laserowym celownikiem umieszczony pod kątem 30° aby umożliwić użytkownikowi podgląd wyświetlacza w trakcie skanowania. Skaner wizyjny 2D wykorzystujący rozwiązania Adaptus Imaging Technology 5.0 pozwala na realizację podstawowych oraz zaawansowanych zadań skanowania – w tym odczyt liniowych kodów kreskowych, odczyt kodów 2D, pozyskiwanie zdjęć (fotografię), inteligentne pozyskiwanie podpisów (fotografia w dowolnej orientacji, zapis obrazu z określonych pól). Jest to znaczne rozszerzenie jakość i zakresu oferowanych usług dla Klientów.

Zintegrowana łączność WiFi w standardzie 802.11 b/g zapewnia użytkownikom komunikację bezprzewodową z systemami informatycznymi przedsiębiorstwa i dostęp do niezbędnych danych przy jednoczesnym zapewnieniu wysokiego bezpieczeństwa transmisji. Pozwala również na korzystanie z telefonii VoIP eliminując konieczność posiadania dodatkowego wyposażenia.

Wydajne akumulatory dają możliwość pełno zmianowej pracy bezprzewodowej (8 godzin i więcej), przy intensywnym skanowaniu bez potrzeby ich wymiany czy doładowania. Pomimo jego design'erskiego wyglądu zewnętrznego, jest zaprojektowany tak, by podołać pracy w każdych warunkach.

Pełna zgodność z normą IP54, czyni go odpornym na zakurzenie, opryskanie wodą, a specjalna mieszanka tworzyw zastosowana do produkcji obudowy powoduje, że jest odporny na wielokrotne upadki z wysokości 1.2 m na twarde podłoże. Firma Honeywell bardzo skrupulatnie testuje swoje urządzenia (500 prób upadkowych z wysokości 1.2 m), przez co gwarantuje niezawodność i długą żywotność swych produktów.

DOLPHIN 6100 dedykowany jest do aplikacji sklepowych i magazynowych zapewniając mobilnym użytkownikom potrzebne rozwiązania do bezproblemowej realizacji codziennych zadań i podniesienia produktywności, a przedsiębiorcom gwarantuje maksymalną ochronę inwestycji.

Zastosowanie: salony odzieżowe, obuwnicze, jubilerskie, zaplecza sklepów, niewielkie magazyny.

Najważniejsze cechy produktu

- - Obsługa kodów kreskowych 1D i 2D
- - Bezprzewodowa łączność WiFi, Bluetooth
- - Wydajny akumulator
- - Windows CE
- - Nowoczesny design
- - Wysoka odporność na pył, zachlapania i upadki

Wersja produktu	Cena

DANE TECHNICZNE	
GABARYTY	175 x 66 x 26.8 mm
TYP KOLEKTORA DANYCH	Sklepowo-magazynowy
NAZWA	Honeywell Dolphin 6100
ZASILANIE WEWNĘTRZNE	5V@2A
WAGA	250 g
PROCESOR	520Mhz
PAMIĘĆ FLASH	128
PAMIĘĆ RAM	128
WYŚWIETLACZ OBSŁUGI	2,8' dotykowy
KLAWIATURA	31
CZYTNIK KODÓW KRESKOWYCH	Imager 2D
INTERFEJSY	BT/WIFI/USB
ODPORNOŚĆ NA UPADEK	1,5 m
TEMPERATURA PRACY	-10 do 50

Galeria




